

Silver Knight Diamond Tech

Dati tecnici

COMMERCIAL

Parametri	Norme	Unità di misura	Risultati
Costruzione			Eterogeneo compatto
Spessore	EN ISO 24346	mm	2,0
Strato d'usura	EN ISO 24340	mm	0,7
Altezza rotoli	EN ISO 24341	m	2
Lunghezza rotoli	EN ISO 24341	lm	20
peso	EN ISO 23997	kg/m2	2,8
CLASSIFICAIONE			
Classificazione europea	EN 685	classe	34/43
PERFORMANCE			
Gruppo di abrasione	EN 660-1	classe	T
Impronta residua	EN ISO 24343	max. mm	0,1
	EN ISO 24343	mm misurati	0,01
Dimensional stability	EN ISO 23999	max. %	0,2
Resistenza al fuoco	EN 13501-1	classe	Bfl-s1
Scivolosità	DIN 51130		R9
Resistenza elettrica	EN 1815	kV	< 2
Resistenza chimica	EN ISO 26987		✓
Resistenza ai batteri	EN ISO 846:1999		✓
Attività antibatterica	ISO 22196	%	>99
Resistenza alla luce	EN 20105 B02	grado	6
Resistenza alla sedia a rotelle	EN ISO 4918		✓
Trattamento superficiale			Tech Surface
Trattamento anti-batterico e fungicida			Silver Knight
Attributi ambientali			Prodotto esenti da ftalati, solventi e metalli pesanti
Metodo di saldatura			A caldo o a freddo
Garanzia		anni	15
Marcatura CE	EN 14041		✓